



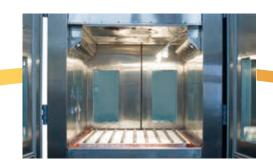
エミック株式会社

HALT/HASS試験装置 EVTC シリーズ

HALT (High Acceleted Life Test) : 高加速寿命試験

HASS (High Acceleted Screening Test) : 高加速ストレススクリーニング







EVTC-9型

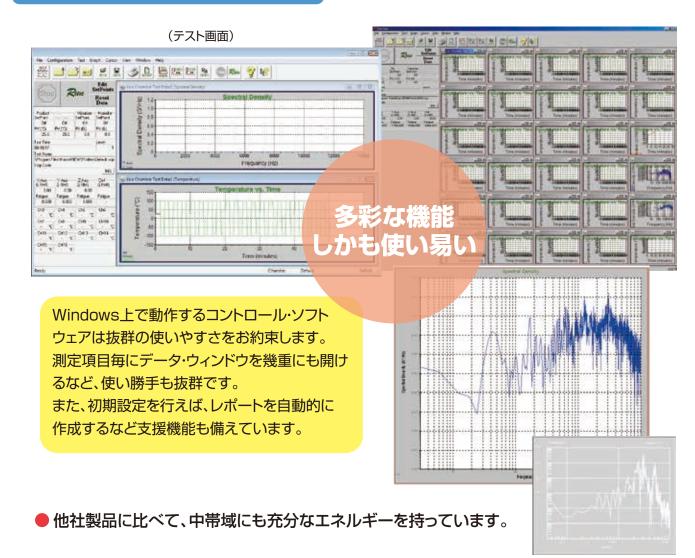
高ストレス"

- ●今までとは全く異なる試験方法で、 製品に隠れた潜在的弱点を見つけ出します。
- ●高耐久性空圧ピストンを使用。 3年間の無償保証を付けています。

※空圧ピストンを除く部位は1年保証となります。

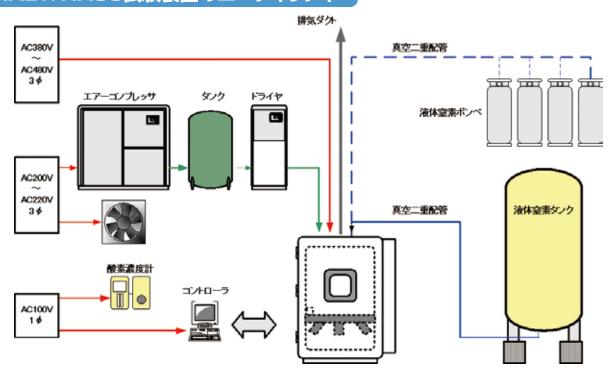
	型式	EVTC-4	EVTC-6	EVTC-9	EVTC-16	EVTC-25	EVTC-36
	槽内寸法	762W×914H×762D mm	914W×914H×914D mm	1067W×965H×1067D mm 1067W×1270H×1067D mm	1372W×965H×1372D mm 1372W×1270H×1372D mm	1676W×965H×1676D mm 1676W×1270H×1676D mm	1930W×965H×1930D mm 1930W×1270H×1930D mm
	テーブル寸法	610 mm×610 mm	762 mm×762 mm	914 mm×914 mm	1220 mm×1220 mm	1524 mm×1524 mm	1778 mm×1778 mm
	温度範囲	-100 ~ +200°C	-100 ~ +200℃	-100 ~ +200℃	-100 ~ +200℃	-100 ~ +200℃	-100 ~ +200℃
	温度変化速度	60℃/分(平均)	60℃/分(平均)	60℃/分(平均)	60℃/分(平均)	60℃/分(平均)	60℃/分(平均)
	最大加速度	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波	588 m/s²rms(59.9 Grms) 擬似ランダム波
	振動数範囲	10 ∼ 10 kHz	10 ∼ 10 kHz	10 ∼ 10 kHz	10 ∼ 10 kHz	10 ∼ 10 kHz	10 ∼ 10 kHz
	最大搭載質量	315 kg	315 kg	315 kg	225 kg	225 kg	225 kg
	アクセスポート	φ152 mm×2 φ25.4 mm×1	φ152 mm×2 φ25.4 mm×1	φ152 mm×3 φ25.4 mm×1	φ152 mm×3 φ25.4 mm×1	φ152 mm×3 φ25.4 mm×1	φ152 mm×3 φ25.4 mm×1
	扉数	2	2	2(両側)	2(両側)	2(両側)	2(両側)
	観測窓数	2	2	4	4	4	4
	外観寸法	1524W×2413H×1118D mm	1676W×2438H×1245D mm	1829W×2712H×1397D mm	2134W×2712H×1702D mm	2438W×2717H×2007D mm	2692W×2717H×2260D mm
	装置質量	855 kg	1125 kg	1800 kg	2250 kg	2700 kg	3150 kg
	所要電源	3相AC 415V 70A	3相AC 415V 70A	3相AC 415V 145A	3相AC 415V 145A	3相AC 415V 202A	3相AC 415V 214A

コントローラ Viewソフトウェア



(他社振動データ)

HALT/HASS試験装置のユーティリティ



HALT/HASS 試験装置 EHVCシリーズ



● EHVCシリーズは、冷凍機併用型の「HALT/HASS試験装置」です。冷凍機併用により、 液体窒素の使用量を半分以下に抑えることができます。(注1) また、「HALT/HASS試験装置」として使用しない時は、冷凍機のみを使用した毎分5.0 ℃~17.8℃の高速温度変化試験槽として試験を行うことができ、動電式振動試験装置も組 み合わせることができるオールマイティな装置です。

(注1)液体窒素使用量は試験条件などにより異なります。

型式	EHVC-1050BWFY (53H16/30)	EHVC-1370BWFY(53H04/7.5)	EHVC-1900BWFY(53H16/30)	EHVC-2300BWFY(53H16/30)
槽内寸法	1118W×914H×1016D mm	1372W×914H×1067D mm	1371W×1016H×1371D mm	1371W×1219H×1371D mm
温度範囲(液体窒素併用)	-100 ~ +200℃	-100∼+200℃	-100∼+200℃	-100 ~ +200°C
温度範囲(冷凍機のみ)	-73∼+180℃	-73∼+180℃	-73∼+180°C	-73∼+180°C
温度変化速度(液体窒素併用)	60 ℃/分(平均)	60 ℃/分(平均)	60 ℃/分(平均)	60 ℃/分(平均)
温度変化速度(冷凍機のみ)	17.8 ℃/分(平均)	5.0℃/分(平均)	15.6 ℃/分(平均)	9.6 ℃/分(平均)
テーブルサイズ	762×762 mm	762×762 mm	914×914 mm	914×914 mm
最大加速度	588 m/s²rms(59.9 Grms)	588 m/s²rms(59.9 Grms)	588 m/s²rms(59.9 Grms)	588 m/s²rms(59.9 Grms)
振動数範囲	10 ∼ 10 kHz	10 ~ 10 kHz	10 ~ 10 kHz	10 ~ 10 kHz
最大搭載質量	315 kg	315 kg	315 kg	315 kg
所要電源	3相AC 415V 160 A	3相AC 415V 57 A	3相AC 415V 160 A	3相AC 415V 160 A

※チャンバーとHALTテーブルのサイズは、自由に組み合わせることができるのでお問い合わせ下さい。

HALT/HASSの基礎知識

短期間で 不具合の芽を発見

JISなどの規格で定められた環境試験を行ったにもかかわらず、市場での不具合が減らない、市場クレームで返品された製品に環境試験を行っても再現しない、などの悩みはありませんか?

エミックの「HALT試験装置」が、そんな悩みを解決します。

「HALT/HASS」はアメリカで考案された試験方法ですが、現在ではヨーロッパ、日本を除くアジアで広く普及しています。そのキーワードは「高加速・高ストレス」です。今までの環境試験はシミュレーション試験で、製品が工場を出荷後に晒される環

境ストレスを想定して試験を行って いますが、「HALT/HASS」では、そ の概念に囚われず製品仕様を超え たストレスを加えて、製品の中に潜 在的に存在している製品の弱点や 欠陥をいち早く見つけ、改善を行う ことを目的としています。この手法 により、「HALT装置 |を導入した メーカーは短期間に不具合抽出を 行い、製品の改善に役立てていま す。「HALT」は標準的な手法を用い ると、3~5日間で試験を終了するこ とができます。この試験の中では低 温·高温を階段状に加えるステップ 試験と、最大毎分60℃の温度変化 による熱衝撃試験、6自由度のラン ダム振動、そして熱衝撃と振動の複

合ストレスが加えられます。

一般的に行われている規格試験に 比べ、試験温度や試験振動加速度 の規定はなく、製品が壊れるまで環 境ストレスを加えていきます。高い 環境ストレスの中では、製品の弱い 部分、潜在的な不具合で信頼性試験 では外にでることが無かったものを 発見することがきます。

「HALT」は 利益を生み出すか?

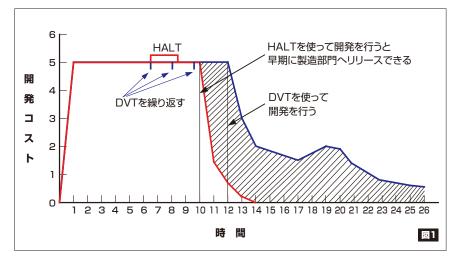
「HALT」による利益には、前述した 潜在的な欠陥の発見の他に以下の ものがあります。

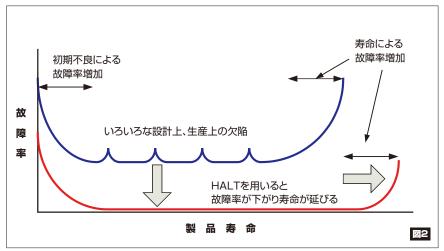
図1は従来型の設計確認テストを 用いた場合と、「HALT」を使用した 場合の違いを示しています。

(図の中の縦軸横軸の数値は説明の ために付してあり、具体的な時間を 示すものではありません。)

DVT(設計確認テスト)を使用した場合の開発では、DVTを何度か実施して時間軸12のポイントで製造部門へリリースできます。リリースした後は、多少の改善点などがあり時間軸の18-21で少し山がありますが、なだらかに開発コストは下がっていきます。一方、「HALT」を使用した場合には、時間軸11で製造部門へリリースでき、また、その後も改善や不具合解消のためのコストが発生しません。

この図の中で斜線の部分が「HALT」を用いた時の利益となります。バスタブ曲線からも「HALT」による効果を考えることができます。図2のように故障率の低下、製品寿命が延びることになり、市場クレームが激減することが判ります。





「HALT」は 5つの試験から構成

「HALT」は図图のように5つの試験から構成されます。各試験中にはステップ毎に機能試験が行われます。例えば低温ステップ試験の中では、各ステップで約10分間製品をその温度に晒した後に、動作確認を中心とした機能試験を行い、製品が正常に動作することを確認します。製品には温度の仕様が決められていますので、温度を下げていけば製品は部分的に動作不良を発生します。この温度を運転限界温度と呼びます。

しかし、ストレスを少し軽くする(温度を高い方へ少し戻す)ことにより、製品は再び正常に動作を始めます。温度を運転限界温度よりさらに下げていくと、最終的には製品は故障し、完全に動作しなくなります。この温度を破壊限界温度と呼びます。運転限界との違いは、ストレスを軽くしても(温度を高い方へ戻しても)製品が再び動作を始めることはありません。「HALT」ではその試験中に、ストレスにより故障する箇所、その様子を観察することにより製品の弱い部分を見つけると共に、図4のような運

転限界点と破壊限界点を見つけることにより、製品の運転マージンと破壊マージンを特定することができます。これにより、「HALT」を通して運転マージンを大きくすることが目標の一つとなります。製品の特性により、運転限界点と破壊限界点が一致する場合もありますが、それは問題ではなく、あくまでも運転マージンを広げることが重要です。

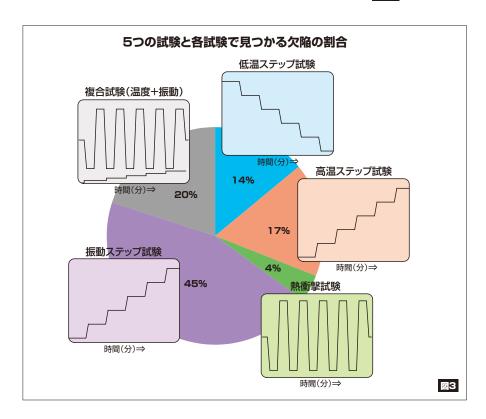
「HALT」の本当の意義

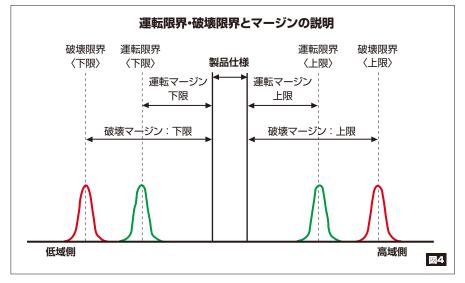
ここまでお話をすると、「HALT」は 通常行われている環境試験と比べ て非常に厳しい試験ということがで きます。しかし環境試験はフィールド の事象の一部を切り取ってそれを 規格にしたものですから、全ての フィールドのストレスを含有してい るとは言えません。従って、長い時間 をかけて試験をしたにもかかわら ず、製品が少し高いストレスにさらさ れると、市場で簡単に不具合を引き 起こします。

また、それを製造元に送り返されて 規格試験を行っても再現させること は非常に困難です。ここに「HALT」 を利用する本当の意義があると言 えます。

「HASS」とは

「HASS」は「HALT」をベースにしたスクリーニング試験です。通常行われるスクリーニング試験は、製品の仕様範囲を超えない中で行われますが、「HASS」は「HALT」で見つけ出された運転限界を超えてストレスが加えられますので、これも「HALT」同様にかなり厳しい試験と言えます。「HASS」のストレスの厳しさは製品の市場における不具合の発生率を観察しながら、程度を決めていく必要があります。





受託試験サービス



HALTはまず、 受託試験サービスでお試し下さい。

弊社受託試験センター(静岡県三島市)では振動試験装置、複合環境試験装置、エアーバッグ用衝撃試験装置など数々の受託設備と経験豊富な試験オペレータ、アドバイザが皆様のお越しをお待ちしております。

エミックの商品群

振動試験装置



動電式3軸同時振動試験装置

最大加振力: 20~60 kNop 最大振動数: 2000 Hz (一部を除く)



複合環境試験装置



水平/垂直用温(湿)度試験槽

槽内寸法:1100W×1100H×1100D mm 温度範囲:-50~+180℃ 湿度範囲:20~98 %RH



エミック 株式会社

EMIC We

本 社 〒141-0031 東京都品川区西五反田8-4-13 五反田 J Pビルディング6階 東京 営業 所 TEL.03-3494-1221(代表) FAX.03-3494-1288

たまサテライト TEL.042-984-4151 FAX.042-985-2411

名 古 屋 営 業 所 〒465-0093 愛知県名古屋市名東区一社2-30 東名グランドビル6階

TEL.052-753-6308(代表) FAX.052-753-6328

大阪営業所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-8-17 花原第5ビル6階 TEL.06-6886-0451(代表) FAX.06-6886-0454

三 島 事 業 所 〒411-0042 静岡県三島市平成台11

(製造・技術) TEL.055-988-8411(代表) FAX.055-988-2223

サービスセンター 〒411-0042 静岡県三島市平成台11

TEL.055-988-8411(代表) FAX.055-987-1477

- ・ISO 9001:2015、ISO 14001:2015認証取得
- ・製品の改良・改善のため、仕様およびデザイン、その他を予告なく変更する事があります。

お問合わせ先